

Prodotto	Formato	Descrizione	Punto di Fusione
<b>DAIKO N</b>	Polvere	Disossidante per la brasatura del rame e sue leghe, utilizzato come protezione attiva per evitare la formazione di ossidi sul pezzo da saldare.	520-840
<b>DAIKO N/P</b>	Pasta		
<b>DAIKO H</b>	Polvere	Disossidante per la brasatura dell'acciaio inossidabile, estremamente fluido, penetra anche in spasi molto sottili. Utilizzato per brasature capillari.	500-800
<b>DAIKO H/P</b>	Pasta		
<b>DAIKO OT</b>	Polvere	Disossidante per la saldobrasatura dell'ottone e ottone/nichel. Utilizzato anche per brasatura dei metalli duri.	790-980
<b>DAIKO OT/P</b>	Pasta		
<b>DAIKO AL</b>	Polvere	Disossidante per la brasatura dell'alluminio e sue leghe.	500-700
<b>DAIKO GHISAL</b>	Polvere	Disossidante per la saldatura autogena della ghisa, utilizzato per evitare la formazione di ossidi.	790-980
<b>DAIKO H7 SN</b>	Liquido	Disossidante da utilizzare con leghe di stagno e stagno/Ag.	180-290
<b>DAIKO STAGNAL</b>	Pasta	Disossidante in pasta da utilizzare per unioni di piastre in rame, e rame stagno. Ottima conducibilità elettrica. Non puntare direttamente la fiamma sul prodotto.	190-220

